



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



- Chassis en acier inoxydable
- Accouplement réducté
- Pompe à trois pistons céramique
- Tête de pompe en bronze
- Moteur avec sécurité de niveau d'huile et lanceur à rappel automatique
- Roues gonflables grand diamètre
- Matériel conforme aux normes
- Les machines PRO-LAV sont conçues pour une utilisation intensive



**GARANTIE 2 ANS**



## ÉQUIPEMENT STANDARD

- Flexible 20m - 3/8 bleu anti-traces
- Lance haute pression 2 voies 900 mm
- Pistolet de sécurité
- Ensemble monté en raccords rapides
- Raccord entrée d'eau
- Soupape de sécurité thermostatique
- Filtre arrivée d'eau en acier inoxydable

## OPTIONS (p16-17)

- Rallonge flexible 20m
- Kit canalisation 1/4 buse égout
- Kit d'aspiration d'eau
- Lance buse rotative
- Enrouleur flexible HP 20m



### PRO-LAV 250E

Livré avec enrouleur Polyéthylène



POUR PLUS D'INFOS,  
SCANNEZ-MOI !

**DIMENSIONS (L x l x H EN CM)**

**PRO-LAV 95 x 60 x 90**

RÉFÉRENCE	PRESSION (BAR)	DÉBIT (L/H)	POMPE T/MIN	MOTEUR	ÉNERGIE	PUISSANCE (cv)	DÉMARRAGE	POIDS À VIDE (KG)	CAPACITÉ RÉSERVOIR	TARIF
<b>PRO-LAV 250</b>	250	1020	1450	HONDA GX	SP 95/98	13	Lanceur	65	6,1 litres	
<b>PRO-LAV 250E</b>	250	1020	1450	HONDA GX	SP 95/98	13	Lanceur	70	6,1 litres	